



Industrialisation de la production de Spas



Locaux de Matrasur Composites

- Atelier d'assemblage de 1 000 m²
- Atelier de démonstrations robot de 400 m²
- Bureau d'études (automatisme, robotique et mécanique)
- Bureau commercial et administratif



Maintenance



Service Après-Vente



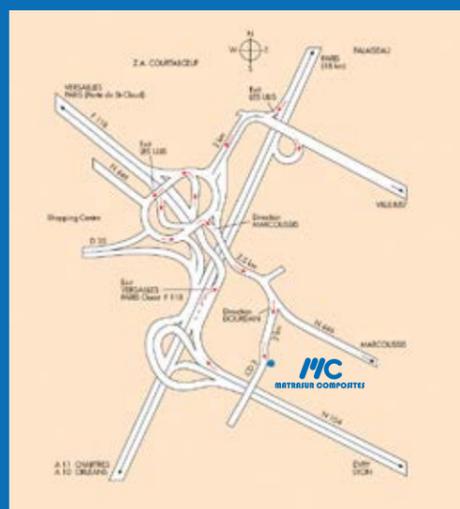
Laboratoire de Tests



Atelier d'Assemblage



Hall de Démonstrations



C.D. 3 - Hameau de Beauvert - 91460 Marcoussis - France
 Tél : +33 (0)1 69 801 801 Fax : +33 (0)1 69 809 809

www.matrasurcomposites.com
info@matrasurcomposites.com

MATRAFORM

La gamme MATRAFORM est la solution destinée au thermoformage de vos spas.

Points forts de la gamme MATRAFORM :

- Temps de changement de moules et des outillages particulièrement faible
- Gain important de productivité dans le processus de thermoformage
- Contrôle permanent et précis de l'image de chauffe
- Grande qualité de formage
- Répétitivité stricte du processus



MATRAFOAM

La gamme MATRAFOAM est la solution destinée à la projection de mousse polyuréthane pour l'isolation thermique de vos spas.

Points forts de la gamme MATRAFOAM :

- Machines hydrauliques ou pneumatiques selon vos besoins
- Plage de débits entre 4 et 11 kg/min
- Grande précision de dosage
- Différentes longueurs de tuyauteries possibles
- Réchauffeur (1.5kW ou 5kW)
- Encombrement machine réduit
- Vaste choix d'options



ROBOMAT

La gamme ROBOMAT est la solution robotisée destinée à la projection simultanée résine et fibre de verre pour les renforts de vos spas.

Points forts de la gamme ROBOMAT :

- Programmation simplifiée et rapide par recopie du geste humain
- Réduction des coûts de main d'oeuvre et de matières premières
- Epaisseurs et qualité constantes
- Robot en carbone sans danger
- Pas d'exposition aux vapeurs de styrène
- Retour sur investissement rapide

Matrasur Composites propose également des machines de projection simultanée non robotisées.



USIMAT

La gamme USIMAT est la solution robotisée destinée au détourage et au perçage de vos spas.

Points forts de la gamme USIMAT :

- Utilisation de broches pneumatiques ou électriques
- Changement d'outil automatique
- Usinage possible dans des zones difficiles d'accès
- Traitement des poussières
- Elimination de l'exposition des opérateurs aux poussières et des risques d'accident
- Précision et répétitivité parfaites

