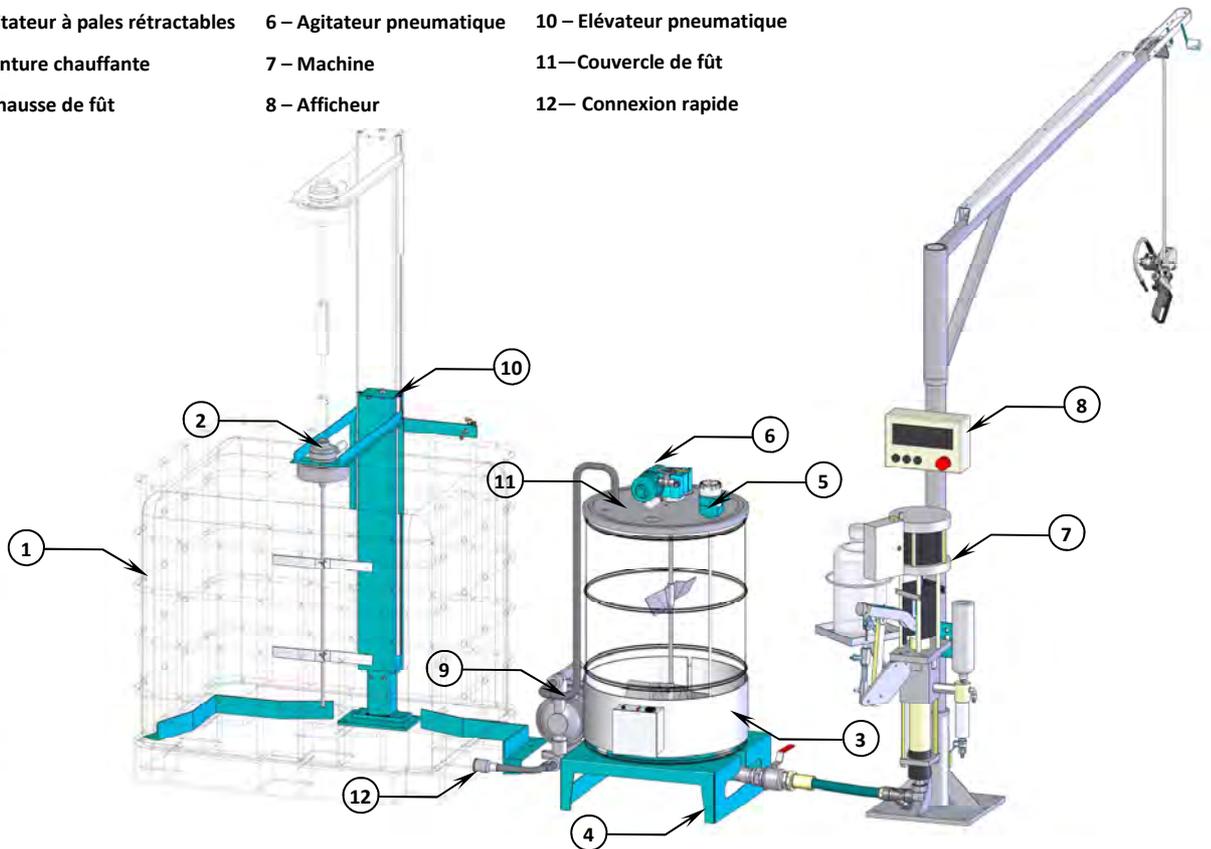


Amélioration de la qualité et des temps de production de vos pièces composites grâce à une alimentation continue en matière première de vos machines

- | | | |
|------------------------------------|---------------------------|----------------------------|
| 1 – Container fournisseur | 5 – Sonde de niveau | 9 – Pompe de transfert |
| 2 – Agitateur à pales rétractables | 6 – Agitateur pneumatique | 10 – Elévateur pneumatique |
| 3 – Ceinture chauffante | 7 – Machine | 11 – Couvercle de fût |
| 4 – Réhausse de fût | 8 – Afficheur | 12 – Connexion rapide |



Alimentation en continu du récipient tampon machine par l'intermédiaire du container fournisseur de 1000 litres

Les +

Ce process vous permet immédiatement d'éviter :

- Les désamorçage machines
- Les battements intempestifs des pompes
- Les inclusions d'air
- Les sur et sous catalyses des pièces
- Les variations de démarrage en gel
- L'usure prématurée des pièces détachées
- Les arrêts de production
- Les pertes de réglages machine
- Les accidents lors des manipulations hasardeuses
- Les saletés périphériques au matériel
- L'évaporation des solvants matières premières
- Les variations de températures et de viscosité des matières premières
- Les séparations des pigments, accélérateur, inhibiteur et dépôt de charges

F0002/20090602/FV

C.D. 3 – Hameau de Beauvert
91460 Marcoussis – France

Tel.: +33 (0)1 69 801 803 – Fax: +33 (0)169 806 806

www.matrasurcomposites.com – info@matrasurcomposites.com